**SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE**

**SUMMER SCHOOL**

**Impresa, tecnologia, lavoro.**

***Principi lavoristici e metamorfosi del lavoro.***

**27-28-29 giugno 2024**

**Segreteria Organizzativa**

Fondazione Giuseppe Pera

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Nato/a a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residente in via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CAP\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Comune di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Telefono fisso\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Cellulare\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Si richiede di specificare di seguito i dati anagrafici e fiscali per l'intestazione della ricevuta:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DICHIARA**

sotto la propria personale responsabilità

1. di essere socio/a Agi( ); Centro “Studi Domenico Napoletano”( ); AIDLaSS( ); LLC;
2. Di appartenere alle associazioni e agli enti che hanno patrocinato e sostenuto la Scuola
3. di aver frequentato una delle precedenti edizioni del Corso e/o della Scuola di Alta Formazione in Diritto del Lavoro organizzato dalla Fondazione Giuseppe Pera (indicare l'anno) ;
4. di appartenere al medesimo Studio di un/una professionista già iscritto/a al Corso (indicare il nome della/del Collega e lo Studio di appartenenza) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
5. di appartenere alla medesima struttura, privata o pubblica, della quale almeno una/un dipendente o collaboratore/trice risulti già iscritto/a al Corso (indicare il nome della/del Collega e la struttura di appartenenza);
6. di essere Studente ( ); Praticante ( ); dottorando di ricerca ( ) , assegnista di ricerca ( ) , dottore di ricerca ( );
7. Altro\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (specificare)

**CHIEDE**

**di partecipare alla Scuola di Alta Formazione 2024 organizzata dalla Fondazione Giuseppe Pera**

PRE ISCRIZIONE ALLA SCUOLA - ENTRO IL 20 maggio 2024:

* € 330,00
* € 300,00 per coloro che appartengono alle categorie 1, 2 e 3
* € 250,00 per coloro che appartengono alla categoria 4 e 5
* € 230,00 per coloro che appartengono alla categoria 6

Successivamente - entro il 15 giugno - l'iscrizione sarà possibile solo in caso di posti residui e con il versamento della quota di iscrizione di € 360,00.

**SINGOLO MODULO:**€ 120,00 (Indicare il/i modulo/i a cui si desidera partecipare):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DUE MODULI** (o intera giornata): € 200,00:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Le iscrizioni a singoli moduli saranno possibili solo dopo il 20 maggio e in caso di posti residui.

**PARTECIPAZIONE ALLA CENA INAUGURALE**

Giovedì 27 giugno, Sala Canova, Complesso Conventuale di San Francesco (barrare una delle seguenti opzioni)

* + sì
	+ non sono interessato/a

**PARTECIPAZIONE AL CONCERTO**

**Venerdì 28 giugno, Lucca** (barrare una delle seguenti opzioni)

* + sì
	+ non sono interessato/a

**DESIDERA USUFRUIRE DEL SERVIZIO DI BABY SITTING**

Barrare una delle seguenti opzioni

* + sì, indicare i giorni:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	+ non sono interessato/a

Si allega una copia del documento di identità e la ricevuta di pagamento.

Informativa ai sensi del Decreto Legislativo 196/2003 relativo al trattamento dei dati e alla tutela delle persone. In riferimento al trattamento dei dati personali vi informiamo che i dati degli iscritti saranno utilizzati soltanto per le adesioni alla Scuola di Alta Formazione 2024 organizzata dalla Fondazione Giuseppe Pera.

Luogo e data Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Nota**

Il pagamento dovrà essere effettuato tramite bonifico bancario sul c/c Banco Popolare ag. Piazza San Giusto (Lucca)

Iban: IT 33K 05034 13701 000000001091

Si richiede di inviare il presente documento, una copia del documento di identità e la ricevuta di pagamento all'indirizzo email segreteria@fondazionegiuseppepera.it