

**SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE**

**SUMMER SCHOOL 2025**

**L’EVOLUZIONE DELLA DISCIPLINA DEI LICENZIAMENTI***Come è cambiato il dettato legislativo in conseguenza degli interventi della Corte Costituzionale.  
Le nuove disposizioni processuali.*

*SCHEDA DI ISCRIZIONE per ognuno dei partecipanti, accompagnatori,*

*da restituire compilata con allegata la ricevuta del bonifico bancario a:*

[segreteria@fondazionegiuseppepera.it](mailto:segreteria@fondazionegiuseppepera.it)

**26 – 27 – 28 giugno 2025**

**Segreteria Organizzativa**

Fondazione Giuseppe Pera

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Nato/a a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Residente in via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CAP\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Comune di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Telefono fisso\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Cellulare\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Si richiede di specificare di seguito i dati anagrafici e fiscali per l'intestazione della ricevuta della Fondazione Pera per l’iscrizione alla Summer School e per l’intestazione della fattura della Casa Diocesana qualora si usufruisca dei servizi di vitto e/o alloggio:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DICHIARA**

sotto la propria personale responsabilità

1. di essere socio/a Agi( ); Centro “Studi Domenico Napoletano”( ); AIDLaSS( ); AIDLaSS Forense ( ); LLC;
2. Di appartenere alle associazioni e agli enti che hanno patrocinato e sostenuto la Scuola
3. di aver frequentato una delle precedenti edizioni del Corso e/o della Scuola di Alta Formazione in Diritto del Lavoro organizzato dalla Fondazione Giuseppe Pera (indicare l'anno) ;
4. di appartenere al medesimo Studio di un/una professionista già iscritto/a al Corso (indicare il nome della/del Collega e lo Studio di appartenenza) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
5. di appartenere alla medesima struttura, privata o pubblica, della quale almeno una/un dipendente o collaboratore/trice risulti già iscritto/a al Corso (indicare il nome della/del Collega e la struttura di appartenenza);
6. di essere Studente ( ); Praticante ( ); dottorando di ricerca ( ) , assegnista di ricerca ( ) , dottore di ricerca ( );
7. Altro\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (specificare)



**CHIEDE**

**di partecipare alla Scuola di Alta Formazione 2025 organizzata dalla Fondazione Giuseppe Pera**

PRE ISCRIZIONE ALLA SCUOLA - ENTRO IL 30 maggio 2025:

* € 300,00
* € 250,00 per coloro che appartengono alle categorie 1, 2 e 3
* € 230,00 per coloro che appartengono alla categoria 4 e 5
* € 150,00 per coloro che appartengono alla categoria 6

Successivamente - entro il 15 giugno - l'iscrizione sarà possibile solo in caso di posti residui e con il versamento della quota di iscrizione di € 330,00.

**SINGOLO MODULO:**€ 100,00 (Indicare il/i modulo/i a cui si desidera partecipare):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DUE MODULI** (o intera giornata): € 180,00:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Le iscrizioni a singoli moduli e alla singola giornata saranno possibili solo dopo il 30 maggio e in caso di posti residui.

**OSPITALITÀ PRESSO LA CASA DIOCESANA DI ARLIANO** (barrare una delle seguenti voci):

* INTERO SOGGIORNO
* CENA 26.06.25
* PRANZO 27.06.25
* CENA 27.06.25
* PRANZO 28.06.25
* non sono interessata/o

COSTI OSPITALITÀ PRESSO LA CASA DIOCESANA DI ARLIANO:

* Pernottamento e colazione in camera doppia: 50,00€ a persona
* Pernottamento e colazione in camera singola: 65,00€ a persona
* Pranzo o cena: 25,00€ a persona

Il relativo costo sarà regolato direttamente con la struttura di Arliano tramite bonifico bancario (VEDERE PAGINA 3 PER I DETTAGLI DI PAGAMENTO).

Per pernottare alla Casa Diocesana le camere sono limitate; è necessario, pertanto prenotare tempestivamente il servizio di alloggio.

Al vostro arrivo, dovrà essere corrisposta, a parte, da chi pernotta, la tassa di soggiorno pari ad euro 3,50 a persona.

Dichiaro di essere consapevole che in caso dell'adozione di misure di emergenza che non permettano l'evento in presenza lo stesso sarà realizzato via web senza ulteriori oneri rispetto alla quota pagata in acconto.

Si allega una copia del documento di identità e la ricevuta di pagamento.

Informativa ai sensi del Decreto Legislativo 196/2003 relativo al trattamento dei dati e alla tutela delle persone. In riferimento al trattamento dei dati personali vi informiamo che i dati degli iscritti saranno utilizzati soltanto per le adesioni al corso di Alta Formazione 2025 organizzato dalla Fondazione Giuseppe Pera.

Luogo e data Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_



**Per il pagamento della Summer School**

Il pagamento del Corso di Alta Formazione dovrà essere effettuato, **entro il 15 giugno p.v.**, tramite bonifico bancario sul c/c Banco Popolare ag. Piazza San Giusto (Lucca)

IBAN: IT 33K 05034 13701 000000001091

N.B.: Si richiede di inviare il presente documento, una copia del documento di identità e la ricevuta di pagamento della Summer School all'indirizzo email:

[segreteria@fondazionegiuseppepera.it](mailto:segreteria@fondazionegiuseppepera.it)

**Per il pagamento del vitto e/o dell’alloggio alla Casa Diocesana**

Per usufruire dei servizi della Casa Diocesana è necessario effettuare, **entro il 15 giugno p.v.,** un bonifico bancario (indicando come causale “Summer school 2025” ed anche il servizio prenotato: pernottamento e con quale tipo di camera; pranzo; cena) a favore di:

Il lievito SRL

C/c BPer Banca SPA - ag. S. Anna

IBAN: IT 57D 05387 13704 000048011873

N.B.:Si chiede inoltre di inviare copia del presente documento e della ricevuta di pagamento dei servizi di vitto e alloggio all’indirizzo email:

[casadiocesanalucca@gmail.com](mailto:casadiocesanalucca@gmail.com)